Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) **VICENZA**

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

FABBRICANTE

BERTINATO s.n.c. di Bertinato Massimo e Stefania

Via Stadio, 36

36071 ARZIGNANO (VI)

LUOGO DI FABBRICAZIONE

BERTINATO s.n.c. di Bertinato Massimo e Stefania

Via Stadio, 36

36071 ARZIGNANO (VI)

DESCRIZIONE DEL MODELLO BASE Giacca art 401 con collo a giro, maniche a giro con piccoli fori di areazione all'altezza delle ascelle, elastico ai polsi, apertura centrale chiusa da velcro e bottoni metallici a pressione coperta da patta, tasca interna nella parte frontale.

Bordo collo e patta frontale ricoperto da fettuccia colorata blu. Confezionata totalmente con cuoio Pelle Fiore PF 1, 1-1, 3B, colore ghiaccio, spessore 1,1/1,3 mm





Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) **VICENZA**

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

VARIANTI

Giacca art. 402. Identica al modello base, in pelle crosta, con chiusura tramite nastro a strappo

Giacca art. 401/T Indentica al modello base, con dorso in tessuto

Giacca art. 402/T Identica al modello art. 402, con dorso in tessuto

Giacca art. 401/BH Identico a modello base con bande riflettenti ignifughe sulle maniche a giro e sulla parte centrale del torace a giro

Giacca art. 401/BHT Identica al modello base con bande riflettenti ignifughe sulle maniche a giro e sulla parte centrale del torace a giro, con parte posteriore confezionata con tessuto ignifugo

Art. 402/B: identica al modello base, in pelle crosta

Art. 402/BT: identica al modello art 402/B, con dorso in tessuto ignifugo

Art.402/T: Identica al modello art 401/T, in pelle crosta Art. 402/HV Identica al modello art. 401/BH, in pelle

Art 402/HVT Identica al modello art. 401/BHT in pelle crosta

Varianti costruttive:

Possibilità di confezionare il capo: con maniche in due pezzi cuciti con collo a camicia chiudibile con nastro a strappo con contropatta interna fermata con nastro a strappo con chiusura con nastro a strappo con chiusura con bottoni regolazione al polso tramite bottoni automatici con chiusura con nastro a strappo e bottoni

Bordino in colori vari

CATEGORIA DI APPARTENENZA

(in accordo al Regolamento (UE) 2016/425)

Dispositivo di protezione individuale di Il categoria

NORME DI PRODOTTO:

UNI EN ISO 13688:2013 Indumenti di protezione - Requisiti generali

UNI EN ISO 11611:2015 Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura e i procedimenti connessi

DOC. TEC. N° 001/ REV. 04 Pagina 2 di 8

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) **VICENZA**

RISCHI DAI QUALI IL DPI E' DESTINATO A PROTEGGERE

Il DPI è stato realizzato in modo da facilitare il suo posizionamento sull'utilizzatore, da garantire che rimanga in posizione per il periodo di utilizzo prevedibile e fornisce un livello di confort adequato al livello di protezione. Il DPI, inoltre, protegge:

- UNI EN ISO 11611:2015 dai rischi derivanti da operazioni da operazioni di procedimenti connessi, (CLASSE 1) adatto per tecniche di saldatura manuale con lieve formazione di schizzi e gocce come ad esempio: saldatura a gas, saldatura TIG, MIG, microsaldatura al plasma, brasatura, saldatura a punti, saldatura MMA (con elettrodo rivestito di rutilio), e per il funzionamento di macchine per taglio all'ossigeno, al plasma, saldatrici a resistenza, macchine per verniciatura termica a spruzzo, saldatrici da banco. L'indumento fornisce protezione dal contatto accidentale con piccole fiamme, schizzi di metallo fuso, calore radiante e contatto elettrico accidentale di breve durata.
 - dai rischi derivanti da operazioni da operazioni di procedimenti connessi, (CLASSE 2) adatto per tecniche di saldatura manuale con forte formazione di schizzi e gocce come ad esempio: saldatura MMA (con elettrodo base o rivestito di cellulosa), saldatura MAG (a CO2 o gas misti), saldatura MIG (ad alta corrente), saldatura con filo animato, taglio al plasma, sgorbiatura, taglio all'ossigeno, verniciatura termica a spruzzo, e per il funzionamento di macchine per esempio in spazi ristretti, per saldatura e taglio in posizione sopratesta o analoga, o in posizioni costrette. L'indumento fornisce protezione dal contatto accidentale con piccole fiamme, schizzi di metallo fuso, calore radiante e contatto elettrico accidentale di breve durata.

DIMENSIONI (misure in cm - tolleranze ± 2% su tutte le dimensioni)

GIACCA

TAGLIA	S/48	M/50	L/52	XL/54	XXL/56	XXXL/58	4XL/60	5XL/62
Lunghezza totale	64.5	67.0	69.5	72.0	74.5	77.0	79.5	82
Circonferenza torace	116.0	120.0	124.0	128.0	133.0	137.0	141.0	145.0
Larghezza spalle	44.5	47.0	49.5	52.0	53.5	55.0	56.5	58.0
Lunghezza maniche	61.5	62.5	63.5	64.5	66.0	67.5	69.0	70.5

DIMENSIONI DEL CORPO SECONDO UNI EN ISO 13688:2013

TAGLIA	S/48	M/50	L/52	XL/54	XXL/56	XXXL/58	4XL/60	5XL/62
Altezza totale	162/	166/	170/	174/	178/	182/	186/190	190/194
	166	170	174	178	182	186		
Circonferenza torace	106/	110/	114/	118/	123/	129/	135/141	141/147
	110	114	118	123	129	135		



DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) VICENZA

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

Tessuti

Tessuto	Colore	Composizione	Spessore/Peso	Produttore
Cuoio, Pelle Fiore PF1, 1-1, 3 B	GHIACCIO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO SCURO, NERO, GIALLO	-	Spessore 1, 1/1,3 mm	
Cuoio art. "Pelle Crosta PC 1, 1-1, 3 B + "Pelle Crosta PC 1, 1-1, 3N	NERO, GIALLO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO SCURO, ROSSO-ARANCIO, BLU, GHIACCIO, AZZURRO	-	Spessore 1, 1/1,3 mm	
Cuoio art. "Pelle Crosta PC 1,4-1,7 B" + "Pelle Crosta PC 1,4-1,7 N"	NERO, GIALLO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO SCURO, ROSSO-ARANCIO, BLU, GHIACCIO, AZZURRO	-	Spessore 1,4/1,7 mm	
FL340	ROSSO, ARANCIO, BLU, GRIGIO SCURO, VERDE CHIARO, VERDE SCURO	100% cotone FR	340 g/m²	Tessilquattro
Bordino	Rosso, arancio, giallo, grigio, nero, blu, verde	100% poliestere	Mm 15	

Altri materiali

Descrizione	Articolo	Fornitore
Bottoni	-	Tipo Commerciale
Nastro a strappo	-	Tipo Commerciale
Bande retroriflettenti	XM-6011	XM Textiles Europe

Le prestazioni di materiali e capo sono incluse nei seguenti rapporti di prova:

16RA02975 CTCA

16RA03019 CTCA

17RA08149 CTCA

17RA08150 CTCA

17RA09826 CTCA

23RA15021 CTCA

24RA00797 CTCA

24RA05090 CTCA

24RA05088 CTCA

16RA02994 CTCA

CO0303180060-00-01 CTCA

18RA12311 CTCA

93116037 CTCA

93116038 CTCA

19RA00146 CTCA

93116036 CTCA

2022EP7273 Aitex

OEKO-TEX n 16CX00055 CTCA

L'azienda si impegna a verificare la validità dei certificati Oeko-Tex per tutta la durata del certificato UE di Tipo.

Tutti i materiali metallici utilizzati sono privi di nichel.

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) VICENZA

Il DPI è stato progettato e fabbricato con materiali e componenti da tempo utilizzati dalla ns. azienda di cui non si conoscono effetti nocivi per l'igiene e la sicurezza.

I materiali utilizzati non pregiudicano la salute o l'igiene dell'utilizzatore e sono conformi al Regolamento (CE) N. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successivi emendamenti.

GARANZIA DI CONFORMITA'

Durante la produzione viene garantita la conformità del DPI fabbricato alle specifiche di progettazione tramite le seguenti procedure:

Modalita' di controllo e prova

Controlli qualità su materie prime:

Controlli qualità durante il processo e controllo qualità finale effettuati sul prodotto

Ogni fase della lavorazione è soggetta al controllo della giusta esecuzione delle operazioni. Statisticamente vengono prelevati dei campioni per verificare la costanza di qualità del prodotto. A capo finito vengono effettuati controlli dimensionali e di rispondenza dell'etichettatura al modello.

- In modo sistematico viene richiesto ai fornitori di materia prima il certificato di conformità.
- Controllo durante la lavorazione della corretta effettuazione di tutte le operazioni e del corretto assemblaggio delle parti componenti.
- Si controlla che durante le lavorazioni tutte le varie parti vengano assemblate nella giusta posizione e che le accoppiature dei vari strati e realizzazione delle strutture composte vengano effettuate in modo corretto.
- Controllo della corretta posizione della marcatura
- Si controlla che la marcatura CE sia quella appropriata per il tipo di prodotto e che sia posizionata al punto giusto.
- Controllo della tenuta delle cuciture.
- Si controllano visivamente le cuciture e se ne verifica manualmente la tenuta.
- Controllo della corrispondenza al prototipo.
- Si verifica che il capo confezionato corrisponda per tipologia, foggia, posizione degli accessori, ecc. al prototipo oggetto d'attestazione d'esame CE.

Tramite un'analisi periodica a campione si verifica che ciascun esemplare di DPI sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di saluti e sicurezza

Controllo della produzione in serie

SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, in caso contrario, dovranno essere smaltiti in conformità alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali.

Data DOC. TEC. N° 001/ REV. 04 Pagina 5 di 8

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) **VICENZA**

LIVELLI DI PRESTAZIONI

UNI EN ISO 13688:2022	requisiti	risultati
Determinazione pH tessuti	3,5 <ph<9.5< th=""><th>Pass</th></ph<9.5<>	Pass
Determinazione ammine aromatiche cancerogene	Non rilevabile	pass
Determinazione pH pelle	3,5 <ph<9.5< th=""><th>Pass</th></ph<9.5<>	Pass
Determinazione cromo pelle	< 3mg/Kg	Pass

	requisiti			risultati	
UNI EN ISO 11611:2015		PC 1,1-1,3	PC 1,4-1,7	PF	FL340
propagazione limitata di fiamma (UNI EN ISO 15025 A)					
no fiamma sui bordi formazione buchi residui infiammati persistenza della fiamma incandescenza residua	NO NO NO < 2 s < 2 s	A1	A1	A1	A1
resistenza al calore radiante RHTI ₂₄ (ISO 6942)	Classe 1 RHTI24 >= 7s Classe 2 RHTI24 >= 16s	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 1
resistenza a piccoli schizzi di metallo (ISO 9150)	Classe 1 >= 15 gocce Classe 2 >= 25 gocce	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 1
resistenza alla lacerazione (EN ISO 3377-1)	Classe 1 >= 15 N Classe 2 >= 20 N	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 2
resistenza alla trazione (EN ISO 3376)	> 80N	Pass	Pass	Pass	Pass

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II al Regolamento (UE) 2016/425)

I seguenti elenchi illustrano i rapporti tra i requisiti pertinenti dell' All. II al Regolamento (UE) 2016/425 e i punti delle norme che li trattano.

UNI EN ISO 13688:2022

	All. II al Regolamento (UE) 2016/425	Punti norma UNI EN ISO 13688
		che soddisfano i requisiti
1.2.1	Assenza di rischi e altri fattori di disturbo	Punto 5.3
1.2.1.1	Materiali costitutivi appropriati	Punto 4.2
1.2.1.2	Stato di superficie adeguato di ogni parte di un DPI a contatto con l'utilizzatore	Punto 4.4
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 8
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o	Punto 6, 7
	indirettamente la salute e la sicurezza	

UNI FN ISO 11611:2015

	All. II al Regolamento (UE) 2016/425	Punti norma UNI EN ISO 11611 che soddisfano i requisiti
1.2.1	Assenza di rischi intrinseci e di altri fattori di disturbo	Punto 4.1, 4.2, 4.3, 4.5, 4.6, 4.7, 6.6, 6.10, 6.11
1.3.1	Adeguamento dei DPI alla morfologia dell'utilizzatore	Punto 4.4
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 5.2 e 8
2.4	DPI soggetti ad invecchiamento	Punto 5.3
1.3.2	Leggerezza e solidità	Punto 6.2, 6.3, 6.4, 6.5
3.6.1	Materiali costitutivi e altri componenti dei DPI	Punto 6.7, 6.8, 6.9
3.6.2	DPI completi pronti all'uso	Punto 6.8, 6.9
1.1.2.2	Classi di protezione adeguate a diversi livelli di rischio	Punto 6.1, 6.8, 6.9
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 7

DOC. TEC. N° 001/ REV. 04 Pagina 6 di 8

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) VICENZA

MARCATURA

All'interno dell'indumento viene applicata un'etichetta di cui si riporta un esempio

Le scritte, gli ideogrammi e i pittogrammi sono neri su fondo bianco.

Le dimensioni dei caratteri sono maggiori di 2 mm e le dimensioni della scritta CE, sono maggiori di 5 mm.

L'intero pittogramma inoltre ha dimensioni maggiori di 10 mm.

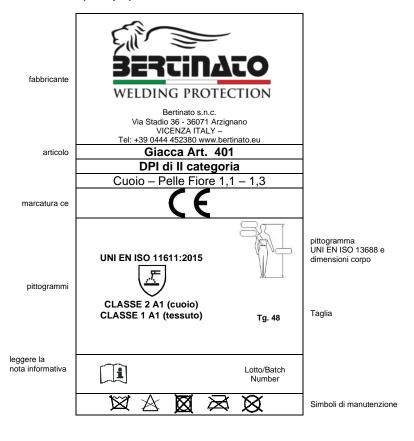
Oltre all'identificazione del fabbricante vengono indicati:

Nome del modello, il pittogramma normalizzato per l'indicazione delle taglie, pittogramma/i relativi alla protezione prevista, i livelli di prestazione, la norma di prodotto, i simboli di manutenzione.

L'etichetta e le note informative verranno redatte nella lingua ufficiale dello stato di destinazione del DPI mantenendo intatti i contenuti.

L'etichetta resiste al n. previsto di processi di pulizia.

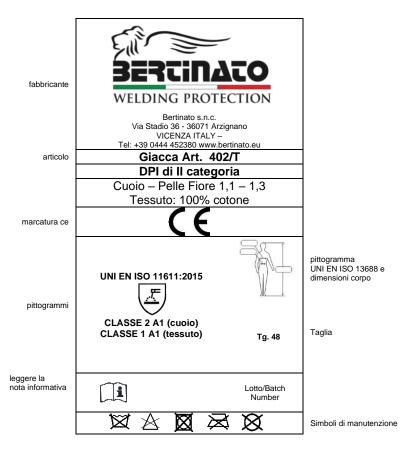
MARCATURA (esempio)



Data Maggio 2024 DOC. TEC. N° 001/ REV. 04

DOCUMENTAZIONE TECNICA Giacca art. 401

Via Stadio, 36 36071 Arzignano (VI) VICENZA



NOTA INFORMATIVA DEL FABBRICANTE

Le istruzioni e informazioni del fabbricante sono illustrate in Nota Informativa allegata.

MANUTENZIONE

Spiegazione dei simboli di manutenzione:

	Consente il lavaggio in acqua con detergenti. Il numero interno indica la massima temperatura di lavaggio ammessa. Uno o due tratti sotto il simbolo indicano di effettuare il processo con azione meccanica ridotta o molto ridotta.	\triangle	Consente il candeggio con prodotti a base di Cloro
	Consente l'asciugatura a tamburo: Asciugatura a 60°C Asciugatura a 80°C		Consente asciugatura all'aria: In piano Appeso All'ombra (in angolo in alto a sinistra)
a	Indica la stiratura consentita (max temperatura della piastra): 110°C 150°C 200°C	0	Consente il lavaggio a secco con (inserire lettera nel cerchio): - F: idrocarburi - P: idrocarburi, tetracloroetilene

Questo segno sopra al simbolo indica il divieto di effettuare il trattamento previsto dal simbolo stesso

Via Stadio 36 36071 ARZIGNANO (VI)

ISTRUZIONI DEL FABBRICANTE Art. 401 IDF n. 001 rev.04 del maggio 2024

LEGGERE ATTENTAMENTE LE PRESENTI ISTRUZIONI

La legislazione vigente (D.L.vo 81:2008) attribuisce al datore di lavoro (utilizzatore) la responsabilità dell'identificazione e della scelta del DPI adeguato al tipo di rischio presente nell'ambiente di lavoro (caratteristiche del DPI e categoria di appartenenza). Pertanto è opportuno che venga verificata l'idoneità delle caratteristiche del presente modello alle proprie esigenze prima dell'Impiego. Il datore di lavoro deve Inoltre provvedere ad informare preliminarmente Il lavoratore del rischi dal quali il DPI lo protegge assicurando, se necessario, una formazione e/o l'addestramento circa l'uso corretto e l'utilizzo pratico del DPI. La presente Nota Informativa deve essere conservata per tutta la durata del DPI in uso.

Ente di certificazione Centro Tessile Cotoniero e Abbigliamento S.p.A. Piazza Sant'Anna 2 21052 Busto Arsizio VA numero di notifica europeo 0624

Modello: Giacca art 401, art. 402, art. 401/T, art. 402/T, art. 401/BH, art 401/BHT, art. 402/B, art. 402/BT, art. 402/T, art. 402/HV, art 402/HVT

Materiale:

cuoio Pelle Fiore PF 1, 1-1, 3B (GHIACCIO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO SCURO, NERO, GIALLO)

Cuoio art. "Pelle Crosta PC 1, 1-1, 3 B + "Pelle Crosta PC 1, 1-1, 3N (NERO, GIALLO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO SCURO, ROSSO-ARANCIO, BLU, GHIACCIO,

Cuoio art. "Pelle Crosta PC 1,4-1,7 B" + "Pelle Crosta PC 1,4-1,7 N" (NERO, GIALLO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO SCURO, ROSSO-ARANCIO, BLU, GHIACCIO, AZZURRO)

Tessuto 100% cotone (ROSSO, ARANCIO, BLU, GRIGIO SCURO, VERDE CHIARO, VERDE SCURO)

Categoria (R.E. 2016/425): Taglie: dalla S alla 5XL

IMPIEGO

Gli indumenti oggetto della presente nota informativa rispondono alle specifiche contenute nelle norme europee e sono adatti per l'impiego sotto riportato; NON sono adatti per tutti gli impieghi non menzionati (in particolare per tutti i rischi rientranti nella III categoria definita dal Regolamento (UE) 2016/425).

Regolamento (UE) 2016/425 UNI EN ISO 11611:2015

Regolamento europeo sui dispositivi di protezione individuale Requisiti generali di innocuità, ergonomia e taglie

Impieghi in operazioni di saldatura e i procedimenti connessi. Il capo costituisce un indumento per saldatori di CLASSE 1 adatto per tecniche di saldatura manuale con lieve formazione di schizzi e gocce come ad esempio: saldatura a gas, saldatura TIG, MIG, microsaldatura al plasma, brasatura, saldatura a punti, saldatura MMA (con elettrodo rivestito di rutilio), e per il funzionamento di macchine per taglio all'ossigeno, al plasma, saldatrici a resistenza, macchine per verniciatura termica a spruzzo, saldatrici da banco. L'indumento fornisce protezione dal contatto accidentale con piccole fiamme, schizzi di metallo fuso, calore radiante e contatto elettrico accidentale di breve durata

Il capo costituisce un indumento per saldatori di CLASSE 2 adatto per tecniche di saldatura manuale con forte formazione di schizzi e gocce come ad esempio: saldatura MMA (con elettrodo base o rivestito di cellulosa), saldatura MAG (a CO2 o gas misti), saldatura MIG (ad alta corrente), saldatura con filo animato, taglio al plasma, sgorbiatura, taglio all'ossigeno, verniciatura termica a spruzzo, e per il funzionamento di macchine per esempio in spazi ristretti, per saldatura e taglio in posizione sopratesta o analoga, o in posizioni costrette. L'indumento fornisce protezione dal contatto accidentale con piccole fiamme, schizzi di metallo fuso, calore radiante e contatto elettrico accidentale di breve durata

AVVERTENZE GENERALI

Gli indumenti offrono protezione solamente per la parte del corpo effettivamente ricoperta pertanto deve essere integrata, in funzione della destinazione d'uso, con DPI idonei per la protezione delle parti del corpo scoperte (gambe, testa, mani, piedi). Ove necessario utilizzare le appropriate protezioni per le vie respiratorie e per gli occhi

Il capo offre una protezione parziale del corpo, per una protezione completa deve essere indossato con capi di pari caratteristiche per la protezione delle rimanenti parti del corpo. Le caratteristiche di sicurezza indicate vengono garantite solo se gli indumenti sono di taglia adeguata, correttamente indossati, allacciati, e in perfetto stato di conservazione. Prima di ogni

utilizzo effettuare un controllo visivo per accertare che i dispositivi siano in perfette condizioni, integri e puliti; qualora gli indumenti non fossero integri (es. scuciture, rotture o forature) procedere alla sostituzione; in caso di imbrattature seguire le istruzioni riportate nel paragrafo MANUTENZIONE. La ditta declina ogni responsabilità per eventuali danni o conseguenze, derivanti da un uso improprio, o nel caso in cui i dispositivi abbiano subito modifiche di qualsiasi genere alla configurazione certificata. Nel caso non venissero rispettate le indicazioni presenti

in nota informativa, il DPI perderà la sua efficacia sia tecnica sia giuridica. L'utilizzatore non deve togliere gli indumenti quando si trova ancora nell'area di lavoro a rischio.

AVVERTENZE SPECIFICHE

Gli indumenti proteggono solamente contro brevi ed imprevisti contatti con parti di un circuito di saldatura ad arco e che saranno necessari strati isolanti addizionali dove esiste un aumentato rischio di shock elettrico; gli indumenti che soddisfano il requisito di resistenza elettrica sono progettati per accidentali contatti con conduttori elettrici ad un voltaggio fino a 100V c.c. Il livello di protezione contro le fiamme potrà essere ridotto se l'indumento è contaminato con materiale infiammabile

Un incremento di ossigeno nell'aria riduce sensibilmente la protezione dell'indumento contro la fiamma, prestare attenzione quando si salda in spazi ristretti se vi è la possibilità che l'atmosfera si arricchisca di ossigeno. L'effetto di isolamento elettrico degli indumenti di protezione per saldatori risulta ridotto se gli indumenti sono bagnati, sporchi oppure in presenza di

Qualora gli utilizzatori avvertano i sintomi di una scottatura solare significa che vi è penetrazione di radiazioni UVB. In ognuno di questi casi, i capi di abbigliamento dovrebbero essere riparati

(se possibile) o sostituiti e si dovrebbe considerare la possibilità di utilizzare strati di protezione aggiuntivi e più resistenti in futuro.
I'indumento con bande retroriflettenti non fornisce prestazioni di visibilità migliorata ai sensi della EN 17353 o di alta visibilità ai sensi della EN 180 20471 e non è destinato all'esposizione al



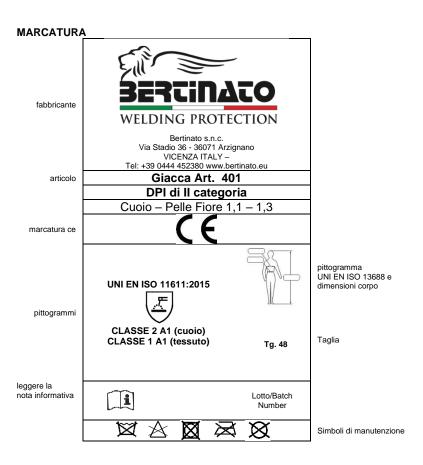
Via Stadio 36 36071 ARZIGNANO (VI)

ISTRUZIONI DEL FABBRICANTE Art. 401 IDF n. 001 rev.04 del maggio 2024

SIGNIFICATO DEI LIVELLI DI PRESTAZIONE

UNI EN ISO 13688:2022	requisiti	risultati
Determinazione pH tessuti	3,5 <ph<9.5< th=""><th>Pass</th></ph<9.5<>	Pass
Determinazione ammine aromatiche cancerogene	Non rilevabile	pass
Determinazione pH pelle	3,5 <ph<9.5< th=""><th>Pass</th></ph<9.5<>	Pass
Determinazione cromo pelle	< 3mg/Kg	Pass

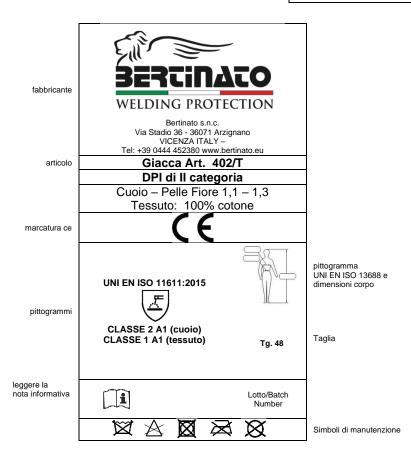
UNI EN ISO 11611:2015	requisiti			risultati	
	-	PC 1,1-1,3	PC 1,4-1,7	PF	FL340
propagazione limitata di fiamma (UNI EN ISO 15025 A)					
no fiamma sui bordi	NO				
formazione buchi	NO	A1	A1	A1	A1
residui infiammati	NO	AI	AI	Ai	Al
persistenza della fiamma	< 2 s				
incandescenza residua	< 2 s				
resistenza al calore radiante RHTI ₂₄ (ISO 6942)	Classe 1 RHTI24 >= 7s Classe 2 RHTI24 >= 16s	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 1
resistenza a piccoli schizzi di metallo (ISO 9150)	Classe 1 >= 15 gocce Classe 2 >= 25 gocce	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 1
resistenza alla lacerazione (EN ISO 3377-1)	Classe 1 >= 15 N Classe 2 >= 20 N	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 2
resistenza alla trazione (EN ISO 3376)	> 80N	Pass	Pass	Pass	Pass





Via Stadio 36 36071 ARZIGNANO (VI)

ISTRUZIONI DEL FABBRICANTE Art. 401 IDF n. 001 rev.04 del maggio 2024



TRASPORTO E CONSERVAZIONE

Trasportare e conservare il capo nell'imballo originale in luogo fresco e asciutto, non polveroso, lontano da fonti di calore e al riparo dalla luce. Porre attenzione a non creare pieghe o schiacciamenti.

SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, altrimenti attenersi alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE:

E' possibile accedere alla Dichiarazione di Conformità UE tramite l'indirizzo internet www.bertinato.eu

MANUTENZIONE

Si raccomanda di prendere visione dei simboli riportati sull'etichetta di ogni singolo capo e di attenersi scrupolosamente a tali indicazioni. Trattamenti di lavaggio non conformi a quanto riportato in etichetta potrebbero alterare le caratteristiche di sicurezza del capo. I prodotti per la pulizia, la manutenzione o la disinfezione non devono avere nell'ambito delle loro modalità di impiego alcun effetto nocivo per i DPI o per l'utilizzatore.

Spiegazione dei simboli di manutenzione

	Consente il lavaggio in acqua con detergenti. Il numero interno indica la massima temperatura di lavaggio ammessa. Uno o due tratti sotto il simbolo indicano di effettuare il processo con azione meccanica ridotta o molto ridotta.		Consente il candeggio con prodotti a base di Cloro
	Consente l'asciugatura a tamburo: Asciugatura a 60°C Asciugatura a 80°C		Consente asciugatura all'aria: In piano Appeso All'ombra (in angolo in alto a sinistra)
\mathbb{Q}	Indica la stiratura consentita (max temperatura della piastra):	0	Consente il lavaggio a secco con (inserire lettera nel cerchio): - F: idrocarburi - P: idrocarburi, tetracloroetilene

Questo segno sopra al simbolo indica il divieto di effettuare il trattamento previsto

SIGNIFICATO DELLA MARCATURA : C è garanzia di libera circolazione nel commercio dei prodotti e delle merci nell'ambito dell'Unione Europea. La marcatura CE sul prodotto significa che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali previsti dal Regolamento (UE) 2016/425.